

TEHNIČKI LIST

5866 301 103

2K-HS-KLARLACK PRO

OPIS PROIZVODA

Namjena:

Dvokomponentni brzosušeci prozirni akrilni lak sa visokim udjelom čvrste tvari i visokog sjaja, namijenjen za profesionalno, kompletno ili djelimično lakiranje putničkih i komercijalnih vozila.

Svojstva:

- Primjenjivo na podlogama sa bojama na bazi vode ili organskih otapala
- Brzo sušenje
- Visoki sjaj
- Izvrsno prekrivanje i prozirnost
- Odlična debljina laka
- Visoka postojanost na mehaničke, hemijske i vremenske uticaje
- Lako za brušenje i poliranje

Fizičko-hemijske karakteristike:

Baza:	2K Akril/poliuretan
Boja:	Bezbojan
Specifična težina:	1,0 kg/l na 20°C
Viskozitet CF/4:	20" na 20°C
Vrijeme upotrebe (nakon miješanja):	5h na 20°C (sa učvršćivačem, Art.-Nr. 0821 0041)
Debljina suhog filma laka:	50 – 60 µm u 2 nanosa
Izdašnost:	9-10 m²/l (zavisno od debljine filma)
VOC vrijednost nakon miješanja:	543 g/l (100:50:10 vol%) 558 g/l (100:50:25 vol%)
Čuvanje	Skladištiti u ventiliranom prostoru zaštićenom od direktne sunčeve svjetlosti. Čuvati na temperaturama od +5°C do +35°C.

TEHNIČKI LIST

INFORMACIJE O PRIMJENI

- Uvjeti rada:** Temperature veće od +10°C pri relativnoj vlažnosti zraka do 70%.
- Priprema površine:** Površina prije lakiranja mora biti potpuno čista, odmašćena i suha jer u protivnom može doći do brojnih defekata poput kratera i curenja boje, a kasnije i mjehurića ili pucanja boje. Za čišćenje i odmašćivanje preporučujemo ...
Prije direktnog nanošenja na baznu boju sačekati 15-20 min da ispare otapala.
Pripremno brušenje podloge vršiti sa brusnim papirom veličine zrna P600.
...
- Pomoćni proizvodi:** Učvršćivač: HS HÄRTER PRO, **Art.-Nr. 0821 004 1** – standardni učvršćivač
Razrjeđivač: Akrilni razrjeđivač, **Art.-Nr. 0823 400 0** – standardni i
Art.-Nr. 0823 400 1 - brzi razrjeđivači
za 2K akrilne sisteme

Priprema smjese:

	Omjer miješanja (lak: učvršćivač: razrjeđivač)	Učvršćivač	Viskozitet	Vrijeme upotrebe
				
Standardni učvršćivač	100: 50: 5-10 ¹⁾ 100: 50: 10-25 ²⁾	2:1	20 ³⁾ F/4	5h

¹⁾ 5-10 vol.% razrjeđivača se preporučuje kod tehnike apliciranja laka u 2 sloja: jedan lagani i jedan puni nanos. Kod upotrebe 10 vol.% razrjeđivača lak aplicirati u 2 puna nanosa.

²⁾ 10-25 vol.% razrjeđivača se preporučuje kod tehnike apliciranja laka u 3 sloja: jedan lagani i dva puna nanosa.

³⁾ Pri >10% razrjeđivača 70"

Korisni savjeti!

Temperatura okoline je važan faktor u procesu miješanja komponenti. Optimalna radna temperatura za rad sa standardnim učvršćivačem i razrjeđivačem je između 18°C i 25°C.

Uvijek koristiti odgovarajuće razrjeđivače i učvršćivače namijenjene za 2K akrilne sisteme boja i lakova.

Nikada ne koristiti nitro razrjeđivač u kombinaciji sa ovim lakom zbog mogućnosti pucanja i ljuštenja laka nakon sušenja!

TEHNIČKI LIST

Način aplikacije:

	Dizna	Pritisak	Udaljenost prskanja	Broj nanosa	Vrijeme između nanosa
	 mm	 bar	 cm		
	1,3-1,5	2-2,4	15-20	2-3	5'-10'
	1,3-1,8	2-2,4	15-20		
 HVLP	1,3-1,5	2-2,4	10		

Korisni savjeti!

Što je udaljenost prskanja veća od navedene optimalne, isparava više otapala, te kao rezultat toga dolazi do lošeg raspoređivanja laka, tj. efekta narandžine kore.

Što je udaljenost manja, veća je količina laka kao i otapala na površini, što može izazvati tragove curenja.

Za postizanje uniformnog sloja, pištolj uvijek držati vertikalno u odnosu na površinu koja se lakira i ravnomjerno ga voditi tako da svaki prolaz pokriva polovinu prethodnog prolaza, počinjuće i završavajući ca. 10 cm van rubnih krajeva površine koja se lakira.

Lakiranje uvijek vršiti odozgo prema dole kako bi se izbjeglo lijepljenje prašine koja pada prema dole.

TEHNIČKI LIST

Vrijeme sušenja:

	20 °C					60 °C	Kratko-talasne IC grijalice ^{a)}		
							FLASH OFF	PUNO PEČEN JE	
Standardni učvršćivač	15'	3h	5h	7h	24h	25'	SVIJETLI	5'	10'
Brzi učvršćivač	15'	2,5h	4h	6h	24h	–	TAMNI	4'	8'
							METALIK	5'	10'

^{a)}Kod sušenja laka pomoću kratkotalasnih IC grijalica uvijek sačekati najmanje 1h kako bi dozvolili otapalima da u potpunosti ispare iz sloja laka.

^aKod sušenja laka pomoću kratkotalasnih IC grijalica uvijek sačekati najmanje 1h kako bi dozvolili otapalima da u potpunosti ispare iz sloja laka.

Korisni savjeti!

Brzina isparavanja otapala je jedan od glavnih faktora u brzini formiranju sloja laka. Zbog toga su na raspolaganju raznovrsni razrjeđivači za rad na različitim temperaturama.

Ako otapalo ispari suviše brzo, sloj laka se nedovoljno raspoređuje i formira se naborana površina (narandžina kora).

Ako otapalo ispari suviše brzo, lak se razlijeva što rezultira formiranjem kapljica ili pukotina.

Zagrijavanje ubrzava hemijsku reakciju, kao i isparavanje otapala i razrjeđivača sadržanih u laku.

Ukoliko temperatura sušenja raste suviše brzo, prvo dolazi do sušenja površinskog sloja laka, pri čemu otapalo ne može da ispari, te kao rezultat dolazi do formiranja mjehurića.

Generalne napomene:

2K materijali reagiraju s vlagom, zbog toga je potrebno voditi računa da sve posude i pribor budu potpuno suhi.

Ne raditi pri relativnoj vlažnosti zraka većoj od 70 %! Relativna vlažnost do 80% usporava proces isparavanja otapala. Također, veoma niska vlažnost – ispod 20% ubrzava proces isparavanja. Oba uslova mogu dovesti do loših rezultata sušenja.

Kako bi ste izbjegli preveliku debljinu laka (zbog HS kvalitete) poštivati preporučeni broj slojeva.

TEHNIČKI LIST

Ovim informacijama, na osnovu naših saznanja, želimo vas posavjetovati na najbolji mogući način. Zasnivaju se na našim testiranjima i iskustvu. Zbog velikog broja mogućih načina primjene kao i uslova skladištenja i primjene koja su van naše kontrole, ne preuzimamo odgovornost za rezultate rada u pojedinačnim slučajevima. Ovo se također odnosi na upotrebu naše tehničke i prodajne usluge koja nije obavezujuća. Preporučujemo da uvijek sprovedete preliminarne testove. Garantujemo kontinuiran kvalitet naših proizvoda. Zdržavamo prava na tehničke izmjene i daljni napredak.